PAT-NO: JP02003085510A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2003085510 A

TITLE: PAPER IC CARD HAVING NON-CONTACT

COMMUNICATION FUNCTION,

BASE MATERIAL FOR PAPER IC CARD, AND

PAPER IC CARD FOR

GAME

PUBN-DATE: March 20, 2003

INVENTOR - INFORMATION:

NAME COUNTRY
MAEKAWA, HIROICHI N/A
KAKUHARI, YOKO N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

DAINIPPON PRINTING CO LTD N/A

APPL-NO: JP2001278694

APPL-DATE: September 13, 2001

INT-CL (IPC): G06K019/07, A63F001/02, B42D015/10,

G06K019/077

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a paper IC card and a paper IC card for a game or the like with a non-contact IC tag label attached.

SOLUTION: A paper base material surface for a card of the paper IC card 1 is applied printing, and antenna patterns 121, 122 separated into two pieces by conductive ink are printed on the other surface. A recessed hole 3 is provided in a position contacting with both of the antenna patterns

on a surface with
the antenna patterns printed, or in a position close to
both of the antenna
patterns on a side of the other surface to the surface with
the antenna
patterns printed, and the IC tag label 11 having a
non-contact communication
function attached in the recessed hole is attached thereon.
A character is
printed on a front surface of the paper IC card for a game,
and a function and
power of the character are recorded in the IC chip.

COPYRIGHT: (C) 2003, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-85510 (P2003-85510A)

(43)公開日 平成15年3月20日(2003.3.20)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		7	;-7J-}*(参考)
G06K	19/07		A 6 3 F	1/02	N	2 C O O 5
A63F	1/02		B 4 2 D	15/10	521	5 B O 3 5
B 4 2 D	15/10	5 2 1	G 0 6 K	19/00	Н	
G06K	19/077				K	

審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 7 頁)

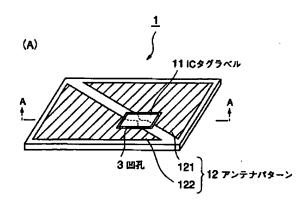
平成13年9月13日(2001.9.13)		大日本印刷株式会社
平成13年9月13日(2001.9.13)		
	l	東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号
	(72)発明者	前川 博一
		東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号
		大日本印刷株式会社内
	(72)発明者	覚張 葉子
		東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号
		大日本印刷株式会社内
	(74)代理人	100111659
		弁理士 金山 聡
		最終百に新

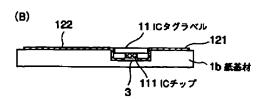
(54) 【発明の名称】 非接触通信機能を有する紙製 I Cカードと紙製 I Cカード用基材およびゲーム用紙製 I Cカード

(57)【要約】

【課題】 非接触 I Cタグラベルを装着した紙製 I Cカードおよびゲーム用紙製 I Cカード等を提供する。

【解決手段】 本発明の紙製ICカード1は、カード用の紙基材面に印刷を施し、その一方の面に、導電性インキにより2片に分離したアンテナパターン121,122を印刷し、アンテナパターンを印刷した面であって双方のアンテナパターンに接触する位置、あるいはアンテナパターンを印刷した面と他面側であって双方のアンテナパターンに近接する位置に凹孔3を設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有するICタグラベル11を装着したことを特徴とする。本発明のゲーム用紙製ICカードは、表面にキャラクターの印刷を施し、ICチップにキャラクターの機能、パワー等を記録していることを特徴とする。





1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 カード用の紙基材面に印刷を施し、その 一方の面に、導電性インキにより2片に分離したアンテ ナパターンを印刷し、アンテナパターンを印刷した面で あって双方のアンテナパターンに接触する位置に凹孔を 設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有するICタグラ ベルを装着したことを特徴とする非接触通信機能を有す る紙製ICカード。

【請求項2】 カード用の紙基材面に印刷を施し、その 一方の面に、導電性インキにより2片に分離したアンテ 10 ードであって、当該紙製ICカードのICチップには、 ナパターンを印刷し、アンテナパターンを印刷しない面 であって他面側の双方のアンテナパターンに近接する位 置に凹孔を設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有する ICタグラベルを装着したことを特徴とする非接触通信 機能を有する紙製ICカード。

【請求項3】 凹孔がICタグラベルのICチップが嵌 入する第1の凹部と、第1の凹部よりは浅く、第1の凹 部の周囲部分を形成する第2の凹部からなることを特徴 とする請求項1または請求項2記載の非接触通信機能を 有する紙製ICカード。

【請求項4】 凹孔がエンボス加工、ざぐり加工により 形成されたものであることを特徴とする請求項1ないし 請求項3記載の非接触通信機能を有する紙製 I Cカー ĸ.

【請求項5】 導電性インキが透明なフレキソ用、グラ ピア用またはシルクスクリーン用インキであることを特 徴とする請求項1または請求項2記載の非接触通信機能 を有する紙製ICカード。

【請求項6】 カード用の紙基材面に印刷を施し、その 一方の面に、導電性インキにより2片に分離したアンテ 30 ナパターンを印刷し、アンテナパターンを印刷した面で あって双方のアンテナパターンに接触する位置にICタ グラベルを装着する凹孔を設けたことを特徴とする紙製 ICカード用基材。

【請求項7】 カード用の紙基材面に印刷を施し、その 一方の面に、導電性インキにより2片に分離したアンテ ナパターンを印刷し、アンテナパターンを印刷しない面 であって他面側の双方のアンテナパターンに近接する位 置にICタグラベルを装着する凹孔を設けたことを特徴 とする紙製ICカード用基材。

【請求項8】 導電性インキが透明なフレキソ用、グラ ピア用またはシルクスクリーン用インキであることを特 徴とする請求項6または請求項7記載の紙製ICカード 用基材。

【請求項9】 カード用の紙基材面にキャラクターの印 刷を施し、その一方の面に、導電性インキにより2片に 分離したアンテナパターンを印刷し、アンテナパターン を印刷した面であって双方のアンテナパターンに接触す る位置に凹孔を設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有 するICタグラベルを装着した紙製ICカードであっ

て、当該紙製ICカードのICチップには、キャラクタ 一の機能またはパワーに関するデータが記録されている

ことを特徴とするゲーム用紙製ICカード。

【請求項10】 カード用の紙基材面にキャラクターの 印刷を施し、その一方の面に、導電性インキにより2片 に分離したアンテナパターンを印刷し、アンテナパター ンを印刷しない面であって他面側の双方のアンテナパタ ーンに近接する位置に凹孔を設け、当該凹孔内に非接触 通信機能を有する【Cタグラベルを装着した紙製【Cカ キャラクターの機能またはパワーに関するデータが記録 されていることを特徴とするゲーム用紙製ICカード。 【請求項11】 導電性インキが透明なフレキソ用、グ ラビア用またはシルクスクリーン用インキであることを 特徴とする請求項9または請求項10記載のゲーム用紙

【発明の詳細な説明】

[0001]

製ICカード。

【発明の属する技術分野】この発明は、低コストで汎用 20 的に使用できる非接触 I Cカード等に関する発明であ る。具体的には、紙カード基材に非接触通信のためのア ンテナパターンを印刷し、当該アンテナパターンにIC タグラベルを装着した紙製ICカードやICタグラベル を装着するための紙製ICカード基材およびゲーム用紙 製ICカードに関する発明である。

[0002]

【従来技術】従来、非接触ICカードは、プラスチック からなるコア基材にアンテナやICチップを装着し、ア ンテナやICチップを保護するために、さらにオーバー シートを積層した形態が一般的である。一方、非接触 I Cタグは、物品の識別や情報表示のために、ラベル形態 で物品に貼着して使用することは多いが、それ自体をカ ード状で使用することは少ない。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、プラスチック からなるICカードは、製造工程が複雑であるほか、材 料自体が高価であるため、カードの製造コストが高くな るという問題がある。そのため、ICカードはゲーム目 的に複数枚のICカードを使用して複雑で多様なゲーム を楽しむことができる可能性があるにもかかわらず、そ の面での使用はされていなかった。そこで、本発明で は、ICカードとして、アンテナパターンにICタグラ ベルを装着する非接触ICタグを使用し、カード基材も 紙を使用することで、ICカードのコストを低減し、ゲ ーム用としても利用可能とすべく研究して完成されたも のである。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため の本発明の要旨の第1は、カード用の紙基材面に印刷を 50 施し、その一方の面に、導電性インキにより2片に分離

したアンテナパターンを印刷し、アンテナパターンを印 刷した面であって双方のアンテナパターンに接触する位 置に凹孔を設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有する ICタグラベルを装着したことを特徴とする非接触通信 機能を有する紙製ICカード、にある。

【0005】上記課題を解決するための本発明の要旨の 第2は、カード用の紙基材面に印刷を施し、その一方の 面に、導電性インキにより2片に分離したアンテナパタ ーンを印刷し、アンテナパターンを印刷しない面であっ て他面側の双方のアンテナパターンに近接する位置に凹 10 孔を設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有するICタ グラベルを装着したことを特徴とする非接触通信機能を 有する紙製ICカード、にある。

【0006】上記課題を解決するための本発明の要旨の 第3は、カード用の紙基材面に印刷を施し、その一方の 面に、導電性インキにより2片に分離したアンテナパタ ーンを印刷し、アンテナパターンを印刷した面であって 双方のアンテナパターンに接触する位置にICタグラベ ルを装着する凹孔を設けたことを特徴とする紙製ICカ ード用基材、にある。

【0007】上記課題を解決するための本発明の要旨の 第4は、カード用の紙基材面に印刷を施し、その一方の 面に、導電性インキにより2片に分離したアンテナパタ ーンを印刷し、アンテナパターンを印刷しない面であっ て他面側の双方のアンテナパターンに近接する位置にI Cタグラベルを装着する凹孔を設けたことを特徴とする 紙製ICカード用基材、にある。

【0008】上記課題を解決するための本発明の要旨の 第5は、カード用の紙基材面にキャラクターの印刷を施 し、その一方の面に、導電性インキにより2片に分離し 30 たアンテナパターンを印刷し、アンテナパターンを印刷 した面であって双方のアンテナパターンに接触する位置 に凹孔を設け、当該凹孔内に非接触通信機能を有するI Cタグラベルを装着した紙製ICカードであって、当該 紙製ICカードのICチップには、キャラクターの機能 またはパワーに関するデータが記録されていることを特 徴とするゲーム用紙製ICカード、にある。

【0009】上記課題を解決するための本発明の要旨の 第6は、カード用の紙基材面にキャラクターの印刷を施 し、その一方の面に、導電性インキにより2片に分離し たアンテナパターンを印刷し、アンテナパターンを印刷 しない面であって他面側の双方のアンテナパターンに近 接する位置に凹孔を設け、当該凹孔内に非接触通信機能 を有する【Cタグラベルを装着した紙製【Cカードであ って、当該紙製ICカードのICチップには、キャラク ターの機能またはパワーに関するデータが記録されてい ることを特徴とするゲーム用紙製ICカード、にある。 【0010】上記において、凹孔がICタグラベルのI Cチップが嵌入する第1の凹部と、第1の凹部よりは浅

るものとすることができ、凹孔をエンボス加工、ざぐり 加工により形成されたものとすることができる。また、 導電性インキを透明なフレキソ用、グラビア用またはシ ルクスクリーン用インキとすることができる。

[0011]

【発明の実施の形態】本発明の非接触通信機能を有する 紙製 I Cカードについて図面を参照して説明する。図1 は、非接触通信機能を有する紙製ICカードの第1の実 施形態、図2は、第2の実施形態を示す。いずれも、

(A)は、ICタグラベル11面側からの斜視図、 (B)は、(A)のA-A線における断面図を示してい る。図3は、図1、図2において凹孔の中心部を深くし た実施形態断面を示している。各断面図における厚み方 向の縮尺は拡大して図示している。図1の第1の実施形 態では、紙製ICカード1のICタグラベル11面側 に、アンテナパターン12が印刷されている。アンテナ パターンは2片の直角三角形状パターン121,122 に図示されているが、アンテナの機能を果たす限り三角 形状に限られず任意の形状にすることができる。双方の 20 アンテナパターンが接触する位置に凹孔3を設け、IC

タグラベル11を装着している。

【0012】図2の第2の実施形態では、紙製ICカー ド1のICタグラベル11側とは反対側の面に、アンテ ナパターン121,122が印刷されている。そして、 双方のアンテナパターンが近接する位置であって、アン テナパターン121,122とは反対側の紙基材1b面 に凹孔3を設け、ICタグラベル11を装着している。 第2の実施形態では、リーダライタ上にICカードを載 置した場合、アンテナ間の距離が接近し交信が容易とな る利点がある。この場合は、ICチップ111とアンテ ナパターン121,122間が電気的に直接導通するこ とは無いが、後述するように静電結合的に接続してアン テナの機能を果たすことができる。

【0013】図3のように、紙基材1bに設ける凹孔3 は、ICタグラベルのICチップ111が嵌入する第1 の凹部31と、ICタグラベル基材11bの厚みに相当 する深さの第2の凹部32と、2段階の深さにして形成 することができる。ICチップ111自体が、0.2~ 0.5mm程度の厚みがあるので、このようにして2段 の深さに凹孔3を形成する場合には、ICチップ111 の形状がラベル表面に現われないので、外観的に好まし いものとなる。 図3のように、I Cタグラベル11にも 小型のアンテナ112,113が設けられ、当該アンテ ナにICチップ1110バンプ(不図示)が接続するよ うに形成されている。 I C タグラベル 1 1 のアンテナ1 12,113とアンテナパターン121,122間は、 異方導電性接着剤(×印部分)等により接着され、ラベ ルに対して鉛直方向にのみ導通するようにされている。 従って、第1の実施形態の場合は、ICチップ111と く、第1の凹部の周囲部分を形成する第2の凹部からな 50 アンテナパターン121,122間が電気的に導通する

ことになる。

【0014】凹部3の形成は、エンボス加工、ざぐり加工、レーザー光による穿孔、あるいはこれらの組合せにより行なうことができる。エンボス加工の場合は、アンテナパターンを押圧するが切断してしまうことは無いので、第1の実施形態の凹孔を形成する場合に好ましい。2段深さの場合も、エンボス型による一回の押圧で加工でき、加工速度が速い利点がある。一方、ざぐり加工やレーザー光による穿孔を第1の実施形態に使用する場合は、アンテナパターンを削り取るか焼き飛ばしてしまう10ので、アンテナ面を切削しない第2の実施形態で使用するのが好ましいことになる。

【0015】図1、図2において図示は省略されている が、カード用の紙基材1bとアンテナパターン12の 間、およびアンテナパターンの無い側の紙基材面の一方 または双方面には、紙製ICカードに対する装飾的印刷 を設けることができる。アンテナパターン12は、透明 な導電性インキで印刷するので、絵柄を損なうことはな い。もっとも、不透明な導電性インキを先に印刷してか ら、隠蔽層を形成し、その上に装飾的印刷を施しても良 20 い。その場合、第1の実施形態の場合には、ICタグラ ベルとアンテナパターンとの接続ができるような絵柄の 構成を考慮する必要がある。導電性インキの厚みを確保 してアンテナパターンの電気抵抗を小さくするために は、導電性インキはグラビアインキ、フレキソインキま たはシルクスクリーンインキによるそれぞれの印刷方式 ですることが好ましいが、良好な導電性を保てる限り導 電性オフセットインキであっても良い。

【0016】ICタグラベル11の小型のアンテナ11 2、113は、貼着した際にラベル基材の背面となるの 30 で透明導電性インキである必要はなく、カーボンまたは アルミペースト等を使用した導電性インキであってよ い。

【0017】本願発明請求項1ないし請求項5における 紙製ICカードとは、凹孔3にICタグラベル11を装 着した後の状態をいい、請求項6または請求項7におけ る紙製ICカード用基材とは、凹孔3を設け、ICタグ ラベルを装着する前の状態をいうものとする。ICカー ド用基材の場合は、基材とICタグラベルを分離したセットの状態で提供し利用者が自分の好みの組合せをして ラベルをICカード用基材に貼着して使用することがで きる。

【0018】透明導電性インキは、特開平 7-57545号や特開平 9-59553号公報に記載されるように、導電性粉末として、酸化錫を主成分とし、アンチモン、アルミニュウム、ほう素等の原子価数の異なる金属をドープした粉末、また、この組成物を核物質、例えばマイカ粉、チタン酸カリウム、シリカ粉等に被覆した粉末、等が使用できる。導電性粉末の粒径は透明性の点で1μm以下であることが必要であり、屈折率が小さいものが好ましい。

グラビアやシルクスクリーンインキの場合は各種の樹脂、溶剤の組合せが使用できるが、フレキソ印刷の場合は、一般にゴム凸版用インキとしてアルコール可溶性の樹脂が使用される。

【0019】カードの紙基材には、コート紙、上質紙、カード用紙、樹脂塗工紙、樹脂含浸紙、合成紙等を使用できる。2片のアンテナバターン間の絶縁性を維持するためには吸湿性の低い紙であることが必要であり、耐水性コーティングを施すことも好ましい。凹孔をエンボスで設ける場合は、できるだけエンボスが後戻りしない(不可逆な)特性の紙が好ましい。

【0020】図4は、第1の実施形態の、図5は、第2の実施形態におけるICカードとリーダライタ間の送受信回路を示している。紙製ICカードにおけるアンテナパターン121、122のうち、正しくはいずれか一方が接地(アース)側の機能を果たし、他方のアンテナパターンが受信機能を行なっている。例えば、アンテナパターンのいずれか一方が人手に触れていれば、当該アンテナパターンが接地側となっている。図4、図5の場合、アンテナパターン122が地に対して抵抗の低い側としてアースの機能を果たしてしている。そうすると、リーダライタ2からの電波をアンテナパターン121が受信し、かつ紙製ICカードからの電波を送信していることになる。

【0021】図4と図5において、図4の場合、アンテナパターン121とICタグラベルのアンテナパターン112およびアンテナパターン122とアンテナパターン113とが直結しているが、図5では、それらの間が静電結合C1、C2している違いがある。静電結合により交流信号を受信することができる。紙基材1bがアンテナパターン間において誘電体の役割をしていることになるが、両者の非接触通信機能は、一定条件下では顕著な差が無いことが認められている。ただし、アンテナ間の紙層の厚みは、0.2~0.8mm程度であることが好ましい。

【0022】読み取り用リーダライタアンテナ21は、非接触ICタグに対して共振問波数の電波を送信する。 通常、125~135kHz(中波)、13.56MHz、2.45GHz(マイクロ波)等の周波数帯が使用される。125~135kHzや13.56MHzは非接触ICタグやICカードに多用されるが、同一周波数であっても通信方式が各社によって異なるため共用できるとは限らない。多数のカードからの応答波を読み出す場合には、データの衝突(コリジョン)が起き得るが、それを回避する必要があり、コリジョンを回避して読み取る各種の方法が知られているところである。

【0023】紙製ICカードがゲーム用途に使用される場合は、キャラクター等の印刷を施し、当該キャラクターの機能またはパワー(出力)等に関するデータをIC チップに記録すれば、独自のゲームを楽しむことができ

る。例えば、異なるキャラクターのカードを突き合わせ し、機能および/またはパワーを競い、勝ったカードの いずれかに勝ち点を与え、それによって変化したパワー をICチップに記録するようにしても良い。ここに「機 能」とは、将棋でいえば「香車」の直進、「桂馬」の桂 馬飛び機能等であり、空飛ぶ機能、水上歩行機能等であ ってもよい。「パワー」とは、1歩飛び、2歩飛び、あ るいは無限直進、後退等である。また、一定のキャラク ターが揃った場合に、格別の機能、パワーを発揮するよ うにしてもよい。これらのゲームは、紙製ICカードと 10 リーダライタの組合せにおいて、リーダライタを土俵ま*

*たは競技場として楽しむことができる。

[0024]

【実施例】図1、図2を参照して、本発明の実施例を説 明する。

(実施例1)紙厚0.76mmの耐水性紙(北越製紙株 式会社製「ニューDV」)にオフセット印刷による表裏 プロセス印刷(4C/4C)によりキャラクターの印刷 を行い、続いて、一方のプロセス印刷面上に、下記組成 の透明導電性グラビアインキを用いて、図1図示のよう な、2片のアンテナパターン121,122の印刷を行 なった。

(組成)

・アクリル系熱可塑性樹脂溶液(エチルメタクリレートとエチルアクリレートの 共重合樹脂、固形分30%) 100重量部

・酸化錫粉末(五酸化アンチモン含有、平均一次粒径0.2μm) 90重量部 ・トルエン

70重量部

【0025】双方のアンテナパターン121,122の 近接する位置に、第2の凹部(面積16×16mm、深 さ120μm)とその中心部に第1の凹部(面積4×4 mm、深さ360μm)を形成できるエンボス型を押圧 20 して、アンテナ面側から凹孔3を設けた。この印刷、エ ンボス済みの基材を、5×5=25面付きのシートに断 裁した後、紙製カード用基材の凹孔3内に異方導電性粘 着剤付き I C タグラベル (モトローラ社製 I C チップ実 装ラベル「BiStatix」)を位置合わせして装着 した。装着にはラベラーを使用した。すなわち、ICタ グラベルのアンテナパターン112,113とカード紙 基材面のアンテナパターン121,122がそれぞれ接 触して重なるように位置合わせし貼着した。なお、IC チップ自体の厚みは、350μm、ラベル基材の厚み は、100μmであった。ICタグラベル装着後に、カ※

※ードサイズの打ち抜きを行い個片化した。

【0026】この紙製ICカードのICチップに対し て、それぞれの絵柄のキャラクターに相応する機能、パ ワーの書込みをICカード発行処理装置を用いてエンコ ードを行なった。なお、非接触ICタグの通信周波数は 125kHz、メモリ容量は1kbitである。ユーザ ーエリアは約800bitであり、英数字半角文字が最 大100文字の記録ができる。一方、リーダライタとし て、モトローラ社製の(「BXR-610」)を使用し 読み取らせたところ、良好な非接触通信が確認できた。 【0027】(実施例2)実施例1と同一の紙基材を使 用して、オフセット印刷による表裏プロセス印刷(40) **/4C)により同一のキャラクターの印刷を行い、次の** 30 組成の透明導電性のシルクスクリーンインキにより、2 片のアンテナパターン121,122の印刷を行った。

(組成)

エチルセルロース樹脂

100重量部

·酸化錫粉末(五酸化アンチモン含有、平均一次粒径0.2μm) 90重量部

・トルエンーエチルアルコール混合溶液

20重量部

【0028】ただし、凹孔はアンテナパターンの印刷面 とは反対側の面に、エンドミルによるざぐり加工により 設けた(図2参照)。凹孔の形状は、実施例1と同一の 面積、深さからなる第1と第2の凹部からなる凹孔と し、紙基材側のアンテナパターンとICタグラベルのア 40 怪、ロボット、あるいは現実のスポーツ選手や芸能人、 ンテナパターン間に、0.3~0.35mm厚の紙層が 残るように切削した。凹孔3内に実施例1と同一のIC タグラベル11を装着し、その後、同様に機能、パワー の書込みを行なった。モトローラ社製「BXR-61 0」のリーダライタを使用し読み取らせたところ、実施 例1の場合と同様に良好な非接触通信ができることが確 認できた。

ことは当業者には自明のことであり、本発明の適用範囲 外とするものではない。また、本明細書においてキャラ クターとは、特定の著作物における登場人物や動物、妖 動物や競争馬、空想上の宇宙人等をも含むものである。 [0030]

★や交換の際のトレーディングカードとしても利用できる

【0029】本明細書においては、紙製 I Cカードの用 途を主としてゲーム用途として記載しているが、身分証

【発明の効果】上述のように本発明の非接触通信機能を 有する紙製ICカードは、紙基材にアンテナパターンを 設け、ICタグラベルを装着した構成からなるので、I Cカードのコストを低減でき各種の汎用的な用途や使い 捨て用途にもICカードを使用することができる。本発 明の紙製ICカード用基材は、ICタグラベルを装着し て直ちに実用できるので、ICタグラベルの種類を選択 明カードや会員証用途、入場証としてあるいは商品購入★50 して各種の用途に使用できる。本発明のゲーム用紙製 I

9

Cカードは、そのICチップにキャラクターの機能また はパワーに関するデーテが記録されているので、各種の ゲームを楽しむことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 非接触通信機能を有する紙製 I Cカードの第 1の実施形態を示す。

【図2】 非接触通信機能を有する紙製 I Cカードの第2の実施形態を示す。

【図3】 凹孔の中心部を深くした実施形態の断面を示す。

【図4】 第1の実施形態におけるカードとリーダライタ間の送受信回路を示す。

【図5】 第2の実施形態におけるカードとリーダライタ間の送受信回路を示す。

10

【符号の説明】

1 紙製ICカード

1b 紙基材

2 リーダライタ

3 凹孔

11 ICタグラベル

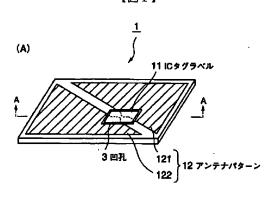
12 アンテナパターン

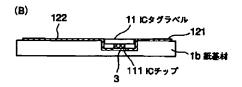
10 21 リーダライタアンテナ

31 第1の凹部

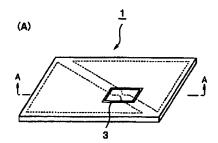
32 第2の凹部

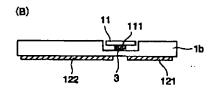


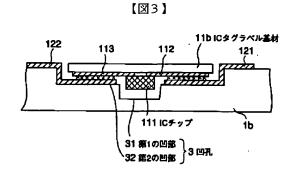




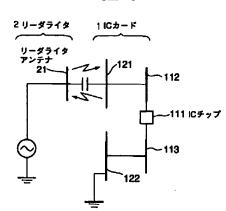
【図2】

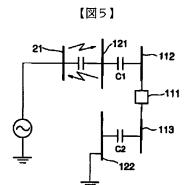






【図4】





フロントページの続き

F ターム(参考) 2C005 MB03 MB09 NA08 NB01 PA02 PA21 PA27 RA10 RA15 RA22 TA22 5B035 BA05 BB09 CA23